



MÜNSTERMANN.contact

Informationen für Kunden und Freunde der Bernd Münstermann GmbH & Co. KG

NEUES AUF EINEN BLICK

- Neuer Internetauftritt mit erweiterten Funktionen
- Münstermann bestätigt führende Stellung als Ofenbauer in der Glaswoll-industrie
- Erfolgreiches Fördertechnik-Projekt in der Tonrohrindustrie
- Entstaubungsanlagen von Münstermann weltweit gefragt
- Ausgezeichnete Ausbildung: Mitarbeiter Münstermanns ist Landessieger NRW
- Messebeteiligungen 2007: Powtech (Nürnberg) und GIFA (Düsseldorf)
- Erweiterung und Modernisierung des Maschinenparks und des Hochregallagers

ERFOLGREICH DURCH TEAMGEIST

Am Beispiel unserer Nationalmannschaft ist uns in diesem Sommer bewiesen worden, wie bei einer klaren Führungsstruktur, gekoppelt mit Teamgeist und Einsatzwillen, internationale Erfolge erzielt werden können.

Dieses Beispiel lässt sich auf viele Bereiche unseres Lebens übertragen. In Vereinen, Unternehmen, Politik und Sport arbeiten viele Menschen mit unterschiedlichsten Ausbildungen und Charakteren eng zusammen. Richtig erfolgreich sind aber nur die Gruppen, die es verstehen, als Team zusammen zu arbeiten, und bei denen sich alle Personen entsprechend ihrer speziellen Fähigkeiten einsetzen.

Für unser Unternehmen kann ich sagen, dass wir es in den vergangenen 25 Jahren geschafft haben, eine menschlich und fachlich qualifizierte Mannschaft aufzustellen, mit der wir uns erfolgreich dem globalen Wettbewerb stellen.

Unsere Führungsmannschaft ist kompetent und erfahren und hat durch klare Organisationsstrukturen das filigrane Gerüst geschaffen, in dem sich alle Mitarbeiter mit großen Verantwortungsbereichen frei bewegen können.

Unerwartete Problemstellungen – wie sie im Anlagenbau fast täglich auftreten – werden in Teambesprechungen analysiert und über Lösungen wird schnell entschieden. Auch in unserem Unternehmen kann sich zwar nicht jeder die Arbeit aussuchen, die er gern machen möchte, aber bei der vorhandenen positiven Arbeitseinstellung werden selbst unangenehme Aufgaben zügig gelöst, da freundlichen und motivierten Kollegen, die auch ein Ohr und Verständnis für private Probleme zeigen, gern geholfen wird.

Wir freuen uns täglich neu auf die anstehenden Aufgaben und versuchen sie im Team zu lösen. Suchen Sie den Kontakt zu uns und lassen Sie sich von unserer positiven Lebens- und Arbeitseinstellung anstecken!



Mit freundlichem Gruß aus Westfalen,

B. Münstermann

Bernd Münstermann

Neuer Internetauftritt mit mehr Informationen

Wir haben unseren Internetauftritt gründlich überarbeitet. Neben ausführlichen Beschreibungen zum Unternehmen Münstermann und den Produkten und Dienstleistungen finden Sie auf den neuen Seiten auch viele weiterführende Informationen, wie zum Beispiel eine Bildergalerie, Presseinformationen oder Daten von Messeauftritten.

Ein gut gemachter Internetauftritt wird für Unternehmen ein immer wichtigeres Kommunikationsmittel, denn die erste Kontaktaufnahme zu einem Unternehmen erfolgt meist über dessen Internetseiten. Neben der Kontaktaufnahme sind Internetseiten auch eine wichtige erste (und manchmal letzte) Informationsquelle. Man kann sich vorab und anonym über einen zukünftigen Kunden, Lieferanten oder sonstigen Geschäftspartner informieren. Im Folgenden möchten wir Ihnen die Besonderheiten unserer neuen Internetseite vorstellen.

Klare Navigation

Nichts ist ärgerlicher, als wenn man auf Internetseiten sehr lange nach den gewünschten Informationen suchen muss. Wir haben beim Aufbau unserer Seiten darauf geachtet, dass verschiedene Besuchergruppen unterschiedliche Informationen benötigen und diese schnell erreichen. So interessieren sich Entwickler sicherlich mehr für die Produktbeschreibungen, Einkäufer legen Wert auf Referenzlisten und Interessenten oder Lieferanten möchten Einzelheiten über das Unternehmen abrufen. Aus diesem Grund haben wir die Seiten in verschiedene Kategorien aufgeteilt, die zu den wichtigsten Bereichen der Seite führen.

Unter **Neuigkeiten** finden sich aktuelle Informationen zu Produkten, Dienstleistungen und Innovationen. Dieser Bereich wird von uns regelmäßig aktualisiert. Der **Produktbereich** bietet eine Vielzahl an Informationen

rund um unsere Kompetenzschwerpunkte Trocknungstechnik, Fördertechnik und Entstaubungsanlagen.

Der Bereich **Anwendungen** informiert über Industriesegmente, in denen Münstermann über spezielle Kompetenzen verfügt. Unter **Dienstleistungen** findet man eine Übersicht der von uns angebotenen Service-Leistungen. **Referenzen** stellen dar, mit welchen Unternehmen wir bereits erfolgreich Projekte abgeschlossen haben.

Ein Bild sagt mehr als 1000 Worte

Ein Herzstück unseres Internetauftrittes ist die neue Bildergalerie. Da es sich bei den meisten unserer Produkte um Sonderanlagen handelt, die speziell für eine Anwendung oder einen Kunden entwickelt werden, kann man mit Abbildungen am besten die Funktionsweise und Eigenschaften unserer Entwicklungen darstellen.

Geschützter Kundenbereich

Als besonderen Service bieten wir unseren

Kunden einen speziell gesicherten Kundenbereich an. Hier werden Einzelheiten zu gemeinsamen Projekten verwaltet wie zum Beispiel Terminpläne oder Fotos des aktuellen Standes der Produktion.

Verschiedenes

Neben den bereits beschriebenen Funktionen finden Sie auf unseren Seiten auch Informationen über

- Teilnahme an aktuellen Messen
- Kontaktinformationen zu wichtigen Ansprechpartnern bei Münstermann
- Fachartikel und Bilddateien unseres Logos

Weitere Rubriken sind bereits geplant (z. B. ein Download-Bereich oder Mehrsprachigkeit).

Wir würden uns freuen, Sie als Besucher auf unseren Seiten willkommen zu heißen! ■

>> www.muenstermann.com

MÜNSTERMANN LIVE 2007

Powtech 2007 in Nürnberg:

Vom 27. bis 29.03.07 informieren wir auf **Stand 10-317** über aktuelle Entwicklungen im Bereich Entstaubungsanlagen.

GIFA 2007 in Düsseldorf:

Vom 12. bis 16.06.07 werden auf **Stand 4-A41** Produkte und Dienstleistungen aus dem Bereich der thermischen Wärmebehandlung ausgestellt.

>> www.muenstermann.com/messen

Die richtige Dämmung von Gebäuden wird immer wichtiger. Steigende Energiekosten und gesetzliche Vorschriften bescheren den Dämmstoffherstellern einen wahren Nachfrageboom. Münstermann-Öfen sorgen dabei dafür, dass Glaswolle in der notwendigen Qualität hergestellt wird.



Härteofen zur Trocknung von Glaswolle
Der Ofen besteht aus acht aufeinander folgenden Wärmekammern und ist für eine Tagesleistung von bis zu 170 Tonnen ausgelegt.

Glaswolle ist nicht nur ein sehr guter Dämmstoff, sondern weist auch eine gute Beständigkeit gegen Schimmel, Fäulnis und Ungeziefer auf und ist dabei auch noch hitzebeständig. Kein Wunder also, dass sich dieser Dämmstoff einer regen Nachfrage erfreut. Gerade in Ländern wie den USA oder in Osteuropa ist die Nachfrage zurzeit besonders hoch.

Herstellung von Glaswolle

Der Rohstoff für Glaswolle ist Sand oder Alt-

glas. Nach einem Schmelzprozess wird die Glasschmelze durch ein kreisrundes Sieb zu Fasern geschleudert. Dabei entsteht ein Gespinnst, welches mit Bindemitteln versetzt wird.

Die Zuführung dieser gebunden Glasfasern zum Trockner oder Härteofen erfolgt dabei über spezielle Anlagenteile, so genannte Fallschächte. Nachdem die Glaswolle den Ofen durchlaufen hat, wird sie, je nach An-

wendung, zum Beispiel in Platten geschnitten, gestapelt oder zu Rollen verarbeitet und verpackt.

Das Herzstück kommt von Münstermann

Bei Glaswollanlagen entwickeln und fertigen wir auf Wunsch den Fallschacht, den Härteofen und die zugehörigen Rohrleitungen für die Anlage. Wir übernehmen dabei die gesamte Abwicklung von der Konstruktion bis zur Montage. Mit unseren Anlagen lassen sich Glasleistungen von bis zu 200 t pro Tag und Anlage erreichen. Typische Nettobreiten der Anlagen betragen zum Beispiel 1.500 oder 2.600 mm.

Zuverlässigkeit und Innovation

In der Entwicklung der Öfen steckt langjährige Erfahrung, speziell für Anlagen zur Herstellung dieser Art von Dämmstoffen. Fast noch wichtiger bei der Planung von solchen Großanlagen ist der eingehaltene Zeitplan, da unvorhergesehene Verzögerungen zu schmerzlichen und teuren Produktionsausfällen führen. Münstermann erreicht bei solchen Anlagen eine Montagezeit inklusive Inbetriebnahme von weniger als acht Wochen für einen großen Härteofen (siehe Abbildung). Grundlage hierfür sind eine intensive Zusammenarbeit mit dem Kunden und realistische Zeitpläne. Weitere Bilder und Beschreibungen finden Sie auf unseren Internetseiten. ■

■ Eine neue moderne Laserschneidanlage L4050 mit 5 kW Laserleistung ermöglicht nun das Schneiden von bis zu 20 mm dicken Blechen mit einer Genauigkeit von bis zu +/- 0,2 mm. Ausführliche Informationen zum Maschinenpark finden Sie auf unserer Homepage unter der Rubrik **Unternehmen – Zahlen und Fakten**.

■ Unser neues Hochregallager wird im März 2007 in Betrieb gehen. Eigens für dieses moderne Lager- und Logistiksystem wurde eine neue Halle gebaut. Ein erfreulicher Nebeneffekt ist, dass nun auch eine erweiterte Produktionsfläche an der Stelle des alten Lagers zur Verfügung steht.

■ Die Firma **Werkstätten GmbH** aus Nordhorn ist neuer Kooperationspartner von Münstermann im Bereich der Trocknung von Stärke. Die Kooperation der beiden Firmen bietet Kunden aus diesem Industriesegment ein breites Erfahrungsspektrum im Bereich der Trocknung und Verfahrenstechnik für Anwendungen im Bereich der Stärkeproduktion.

■ Die **ausgezeichnete Qualität** unserer Produkte wird mit der Zertifizierung nach DIN-EN ISO 9001:2000 dokumentiert. Dieser Qualitätsstandard wurde in 2006 durch ein Überprüfungsaudit erfolgreich bestätigt.

■ Im Laufe des Jahres wurde Navision, ein bekanntes **ERP-System**, erfolgreich eingeführt. Mit dem neuen System sind nun alle Geschäftsprozesse des Unternehmens in einem Programm gebündelt.

Der Umbau bestehender Fertigungsanlagen kann sehr aufwendig sein. Speziell wenn es sich bei den Umbauten um eine verbesserte Lösung für die Fördertechnik handelt. Oftmals werden fördertechnische Anlagen nur als Beiwerk gesehen, da die eigentliche Verfahrenstechnik oder Materialbearbeitung von anderen Anlagenteilen vorgenommen wird.

Dies gilt auch oder gerade für Anwendungen im Bereich der Herstellung von Ziegeln, Tonprodukten oder feuerfesten Materialien. Hier liegt die Kompetenz der Hersteller im Bereich der Materialien selbst oder in den Trocknungs- und Brennverfahren. Außerdem haben die Anlagen wie Trockner und Öfen meist lange Lebenszeiten, so dass moderne Förderlösungen an bestehende Anlagen adaptiert werden müssen. Die Anlagen müssen bei einem Umbau auch sicherheitstechnisch auf den neuesten Stand gebracht werden.

Für einen führenden deutschen Hersteller übernahm Münstermann den Um- und Ausbau der Fördertechnik für ein Tonrohr-Werk. Hierbei wurde die Befüllung und Entnahme eines Durchlaufofens mit Tonrohren vollständig automatisiert, ohne dass der eigentliche Ofen umgebaut werden musste. Spezielle Herausforderungen ergaben sich durch die Form und das Gewicht der Rohre. Da die Rohre aufrecht transportiert werden, besitzen sie einen hohen Schwerpunkt und sind

damit sehr kippempfindlich, speziell beim Anfahren der Ofenwagen. Darüber hinaus müssen Rohre mit einem Eigengewicht von bis zu 500 kg sicher transportiert werden.

Zum Wagentransport wurden neue Schiebebühnen inklusive der Gleise installiert, die mit kombinierter Aufhol- und Abschubvorrichtung die Trocknerwagen automatisch in den Trocknungstunnel schieben und nach dem Trocknungsprozess auf der anderen Seite des Tunnels wieder entnehmen. Die Wagen werden dann zu einem Arbeitsplatz transportiert, an dem die Rohre manuell vom Wagen entnommen, in ein Glasur-Becken eingetaucht und dann zur Weiterverarbeitung im Brennofen auf Wagen gesetzt werden. In der Zufuhr und in den Speichergleisen übernehmen geregelte Unterflurförderer den Wagentransport.

Hoch dynamische Antriebe sorgen für einen schnellen und ruckarmen Wagentransport, unabhängig von Form und Gewicht der Rohre auf den Wagen. ■



Steinzeugrohre
mit hohem Schwerpunkt auf Trocknerwagen. Im Vordergrund sieht man den gelben Lasersensor für einen sicheren Transport, links den geschlossenen Auslass des Trockners.

>> www.muenstermann.com/presse

Auch in diesem Jahr kann Münstermann ganz besondere **Erfolge in der Ausbildung** von qualifizierten Mitarbeitern vorweisen.

Ausbildung wird bei Münstermann sehr ernstgenommen, denn nur motivierte und qualifizierte Mitarbeiter erlauben es uns, unsere hohen Fertigungs- und Serviceleistungen zu erhalten. Aus diesem Grund beträgt die **Auszubildendenquote** (Produktion und Verwaltung) in der Regel mehr als 10%. Besonders freut es uns natürlich, wenn einer unserer Auszubildenden unsere Bemühungen durch besondere Leistungen bestätigt.

Unser, nun ehemaliger, Auszubildender **Michael Gerbert** wurde 2006 Innungsbester des Kreises Münster und Landessieger im Bereich Metallbau-Konstruktionstechnik. Bundesweit belegte er einen hervorragenden dritten Platz. **Philipp Bussmann** wurde Innungsbester des Kreises Warendorf. An dieser Stelle noch einmal einen Herzlichen Glückwunsch von allen Mitarbeitern und der Geschäftsführung von Münstermann.



Gratulation!
Geschäftsführer **Bernd Münstermann** gratuliert **Johanna König** zur 10-jährigen Betriebszugehörigkeit

Wir gratulieren folgenden Mitarbeitern
25 Jahre: Josef Schröder
10 Jahre: Thorsten Riestenpadt, Rolf Winterfeldt, Heinz Künnemann, Norbert Sigmund, Johanna König, Andreas Huber, Heinz Penner, Jürgen Grunert



Entstaubungsanlage

Entstaubungsanlagen von Münstermann weltweit gefragt

Ein Kompetenzbereich von Münstermann ist die Entwicklung, Konstruktion und Produktion von großen **Entstaubungsanlagen**. Dabei ist deutsche Wertarbeit und Qualität auf den prosperierenden Märkten gefragt, gerade auch im Ausland.

Ein Beispiel für diese Wertschätzung – Made in Germany – ist ein kürzlich abgewickelter Großprojekt in Dubai. Die Vereinigten Ara-

bischen Emirate erleben einen unvergleichlichen Bau-Boom. Auch, oder gerade hier, müssen gewisse Umweltstandards eingehalten werden. **Elf große Entstaubungsanlagen** von Münstermann sorgen nun dafür, dass die Luft in einem neu angelegten Schotterwerk nach deutschen Standards gereinigt wird. Neben der Qualität stand bei diesem Projekt vor allem die Wartungsfreundlichkeit der Anlagen im Vordergrund. ■